



# Layer Einsicht Various Spritzlack

## Информация о продукте

1 стр. из 2

### Описание продукта

<b>Область применения:</b>	Быстросохнущая однокомпонентная, толстослойная (эмаль) премиум класса наносимая распылением для окраски металлических декоративных и промышленных конструкций. Превосходно наносится на цинк, алюминий, твердый ПВХ. <b>Zarte Berührung</b>		
<b>Свойства:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Стойкое к УФ лучам.</li><li>- Отличная антикоррозионная защита.</li><li>- Превосходная водонепроницаемость</li><li>- Возможно электростатическое нанесение.</li><li>- Позволяет создавать специальную структуру</li><li>- Возможно нанесение без праймера на поверхность Sa2,5</li><li>- Не содержит хроматов и соединений свинца.</li><li>- Продолжительный срок службы</li></ul> Испытание на адгезию (DIN 53 151): сталь: Gt 0 (очень хороший); цинк: Gt 0 (очень хороший); алюминий. Gt 0 (очень хороший), бетон Gt 0 (очень хороший); PVC Gt 0 (очень хороший)		
<b>Связующее:</b>	Комбинация акриловых смол		
<b>Цвет:</b>	RAL		
<b>Спецификация:</b>	Удельный вес:	1,0-1,25 кг/л	<b>DIN 51 757</b>
	Solid content	65-70	by weight %
	Вязкость:	Тиксотропная	<b>DIN 53 211</b>
	Блеск:	35-45%60°	<b>satin gloss</b>
	Термостойкость	70-90 гр.	
<b>Хранение:</b>	Может храниться минимум 2 года в закрытой упаковке в сухих, прохладных, но незамерзающих помещениях.		

### Рекомендации по использованию

<b>Условия нанесения:</b>	Не наносить при температуре поверхности и окружающей среды ниже + 5° C и выше + 35° C, под воздействием прямых солнечных лучей или при сильном ветре.		
<b>Предварительная обработка поверхности:</b>	Обрабатываемые поверхности следует механически очистить от слоёв окислы, ржавчины. Алюминий-легкое матирование, цинк-обработать аммиачным раствором.		
<b>Способ нанесения:</b>	Оптимально методом распыления		
<b>Разбавление:</b>	Layer UH 10-15% (in 2-coat application only)		
<b>Оборудование:</b>	Воздушное нанесение 2-4 бар дюз.1,6-2: 2-4 прохода		



# Layer 1K Einschicht Various Spritzlack

## Информация о продукте

2 стр. из 2

### Схемы окраски:

HVLP 2,5-3 бара дюз. 1,5-2 : 2-4 прохода  
Airless 120-150 бар дюз.0,28-0,33: 1 проход 65-95 гр.

1-слой алюминий.

Layer EVS (50-70 мкм)

2-слоя -металл, алюминий, цинк.

Грунты VB;AK; AY;EP;PU (50-70 мкм)

Тор Layer EVS (50-60 мкм)

2-слоя-минеральные поверхности и ПВХ

Грунт Layer EP (10-20 мкм)

Тор Layer EVS (50-60 мкм)

### Время сушки 20°

на пыль 10-15 мин. на отлив 15-20 мин. Транспортировка 2-3 ч.

### 60°

5 мин.

10 мин.

### Повторное нанесение

### Расход:

6-6,5 м<sup>2</sup> / кг-50мкм

Расход зависит от рельефа поверхности. При подготовке поверхности до Sa2/5 защитные свойства покрытия увеличатся в 3-5 раз!

### Рекомендации по безопасности:

При работе надевать специальные защитные перчатки, защитные очки и защитную одежду. При попадании на кожу возможна аллергическая реакция. При контакте с кожей тщательно промыть водой. При попадании в глаза обратиться к врачу. Изолировать от продуктов питания, напитков и корма для животных. Перед перерывом в работе и после ее завершения работы мыть руки. Держать в недоступном для детей месте. **Перед использованием внимательно читайте маркировку и информацию по продукту.**

### Очистка инструментов:

Инструменты промыть УН сразу после использования.

Эта памятка служит для информации! Данные приведены в соответствии с нашими сведениями о состоянии техники и основаны на большом опыте при изготовлении нашей продукции. Данные ни к чему не обязывают и не дают гарантии.